



1.4 Смазка

Общая информация

Рекомендовано использование синтетических масел. (Смотрите указания главы 1, параграф 1.6)
В таблице 4.2 указано **необходимое** количество масла для правильной эксплуатации редукторов.

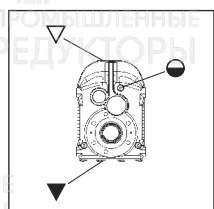
Заказ и поставка

Редукторы габаритов 63, 71 поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320. Для данных редукторов **необходимо** указать монтажное положение.

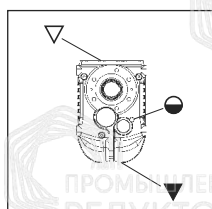
Редукторы величиной 90, 112 поставляются готовыми к смазке, но без смазочного вещества, которое может быть поставлено отдельно по заказу.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение.

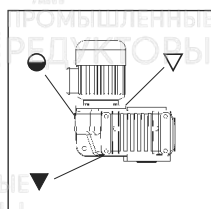
Монтажные положения



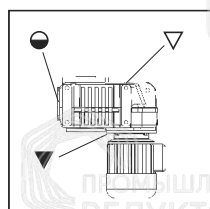
M1



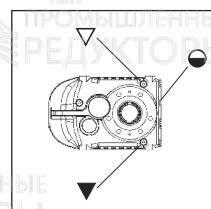
M2



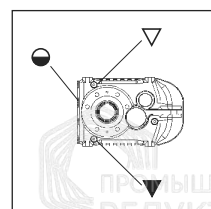
M3



M4



M5



M6

- ▽ Заливная пробка
- Уровень
- ▼ Сливная пробка



Таблица 4.2

Количество масла, кг									
PM PR - PC	Монтажное положение						* колич. пробок	Монтажное положение	
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			Поставка
63	1.25	0.9	1.3	1.15	0.9		редукторы, поставляемые с синтетическим маслом	1	Необходимо указать
71	2.1	1.75	2.3	2.0	1.6			1	
90	3.3	2.8	3.8	3.7	2.65		редукторы, подготовленные к смазке	6	
112	7.3	7.1	8.0	7.0	6.0			6	

ВНИМАНИЕ

А) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет снабжен пробками для позиции M6.

В) Во время заправки масла, следите чтобы его уровень не превышал требуемого.

С) Пробка сапуна прилагается только к тем редукторам, которые имеют более, чем одну пробку для масла.

Д) Иное расположение пробок должно быть согласовано с производителем.

Е) Для редукторов, в которых необходимо указывать монтажное положение, требуемое монтажное положение указано на заводской табличке.